

PVC

Produkt	Rodzaj produktu	Właściwości
E 10	Wosk polietylenowy	Ekonomiczny wosk dla produktów wrażliwych na zmianę ceny, bardzo szybka migracja cząsteczek wosku na powierzchnię wynikająca z liniowej, nierozgałęzionej struktury
E 11	Wosk polietylenowy	Bestseller dla PVC, bardzo szybka migracja cząsteczek wosku na powierzchnię wynikająca z liniowej, nierozgałęzionej struktury, odporność na utlenianie, wysoka stabilność koloru
E 18	Wosk polietylenowy	Wysoka lepkość, zewnętrzny środek smarny
EO 40	Utleniony wosk polietylenowy	Niska masa cząsteczkowa, do sztywnego PVC stabilizowanego Zn, wysoka transparentność, brak przylegania, stabilizacja układów PVC: Pb oraz Ca-Zn
EO 45	Utleniony wosk polietylenowy	Wysoka lepkość, wewnętrzny i zewnętrzny środek smarny, kompatybilność, brak przyczepności do metalu
A 20	Wosk amidowy	Stabilność termiczna, doskonały antybloking, efektywny środek antyadhezyjny przy formowaniu wtryskowym, poprawienie przepływu i wewnętrznych właściwości smarnych
A 27	Wosk amidowy	Alternatywa dla estru kwasu adypinowego i ftalanów
A 28	Wosk amidowy	Alternatywa dla estru kwasu adypinowego, ftalanów, estrów fosforanowych
P 36	Wosk polipropylenowy	Silny zewnętrzny środek smarny, zmniejszenie ciśnienia w wyłoczarce, stabilizacja układów PVC:Pb oraz Ca-Zn
T 39	Wosk Fischera-Tropscha	Zewnętrzny środek smarny, odporność na utlenianie, wysoka stabilność koloru, wysoka twardość, odporność na zarysowania
X 51	Wosk z trzciny cukrowej	Zastosowania ekologiczne, wewnętrzny środek smarny, niska lotność nawet w wysokich temperaturach, zmniejszenie zużycia plastyfikatorów
H 71	Wosk hybrydowy	Wewnętrzny środek smarny, alternatywa dla wosku Montana, częściowo zmydlony wodorotlenkiem wapnia
H 72	Wosk hybrydowy	Wewnętrzny środek smarny, alternatywa dla wosku Montana, częściowo zestyfikowany glikolem etylenowym
H 83	Wosk hybrydowy	Wewnętrzny i zewnętrzny środek smarny, wysoki punkt kroplenia, niska liczba kwasowa, połączenie właściwości wosków z trzciny cukrowej i wosków polietylenowych
H 91	Wosk hybrydowy	Zewnętrzny środek smarny, produkcja twardego PCV, połączenie właściwości wosków polietylenowych i wosków F-T